

# 岩鉄ニュース

## 『 Casting Simulation を使って、鑄物の欠陥を防止します 』

一般的に鑄造品は、欠陥が生じやすいという欠点が知られています。  
鑄造品に生じる欠陥は、主に次のものに分類できます。

### ●表面欠陥

鑄物の表面に生じる欠陥で、不純物や砂などが巻き込まれ、表面に滞留したものの。

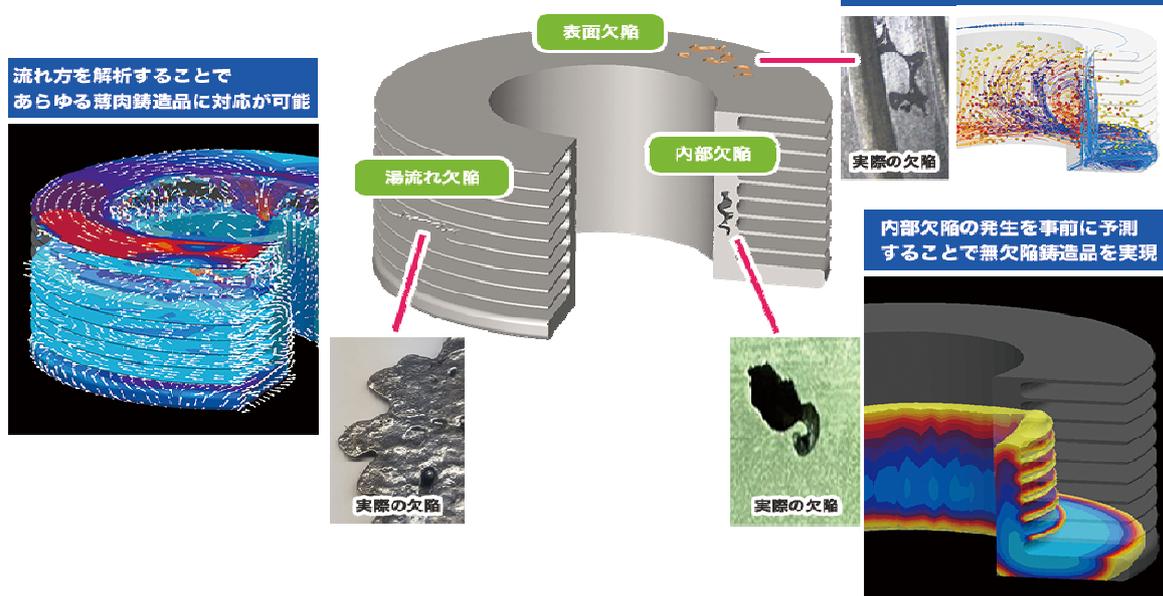
### ●内部欠陥

鑄物が冷えて固まる時の収縮や、砂型から発生したガスにより、内部に空洞ができる現象。

### ●湯流れ欠陥

溶けた鉄が砂型内を流れる際に、途中で冷えて固まり、所定の形状が得られない。  
薄肉部に生じやすい。

当社では、鑄造シミュレーションによるコンピューター予測により、これらの欠陥発生  
リスクを、最小限に抑えることができます。



詳しくはこちら弊社HPまでお問合せ下さい↓

[iwateiron.co.jp/contents/casting/](http://iwateiron.co.jp/contents/casting/)

\*\*\*\*\*

岩手製鉄株式会社

〒024-0334 岩手県北上市和賀町藤根18-14

TEL 0197-73-5900/FAX 0197-73-6477

URL [iwateiron.co.jp](http://iwateiron.co.jp)

お問い合わせ [sales@iwateiron.co.jp](mailto:sales@iwateiron.co.jp)

\*\*\*\*\*