

『超音波探傷により、鋳物の内部欠陥を見つけることが可能です』

鋳物を削ったり、切ったりしなくても、内部の欠陥を見つけることが可能です。

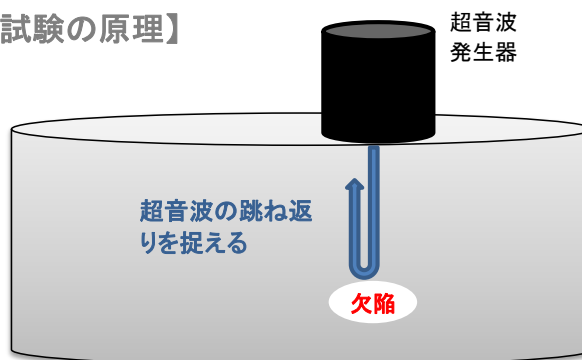
鋳物の内部欠陥は品質や納期に大きな影響を及ぼす重要な要素です。

『超音波探傷試験』により、鋳物内部へ超音波を伝導させることで、鋳物を削ったり、切ったりしなくても内部の欠陥を発見することが可能です。



【超音波探傷試験の原理】

超音波探傷機から超音波を発生させ、超音波の跳ね返り具合をモニターに映し出すことで、内部欠陥を発見することができます。



弊社では超音波探傷機を完備しており、自社で検査を行うことが可能です。

※材質・形状により超音波探傷が困難な場合があるため、お客様と事前に打ち合わせの上、探傷箇所等を決定します。

詳しくはこちら弊社HPまでお問合せ下さい↓

iwateiron.co.jp/conents/casting/

岩手製鉄株式会社

〒024-0334 岩手県北上市和賀町藤根18-14

TEL 0197-73-5900/FAX 0197-73-6477

URL iwateiron.co.jp

お問い合わせ sale@iwateiron.co.jp

メール配信停止は下記リンクより設定お願いいたします。

配信停止